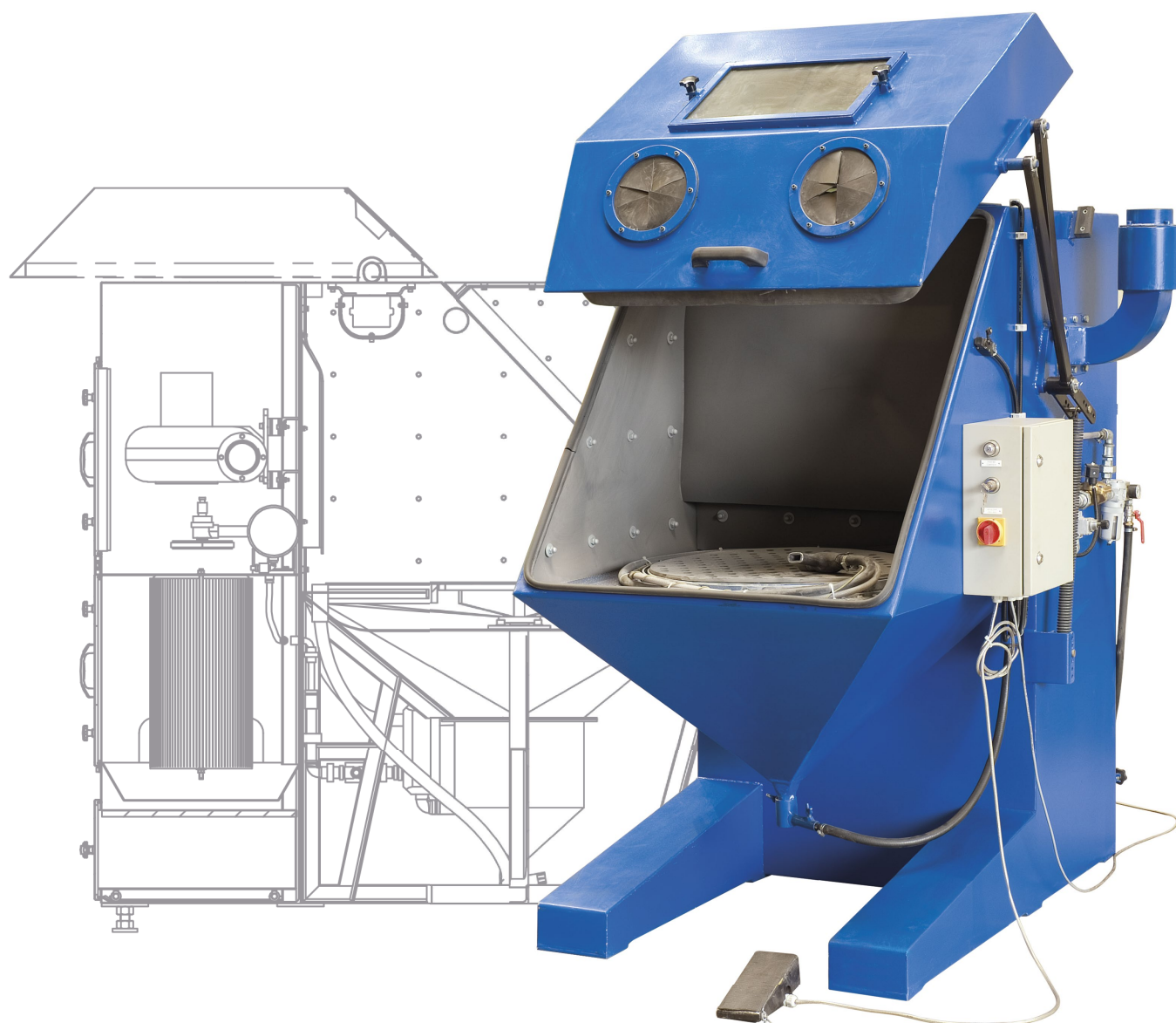




Grupa IdeaPro Nowa Sól



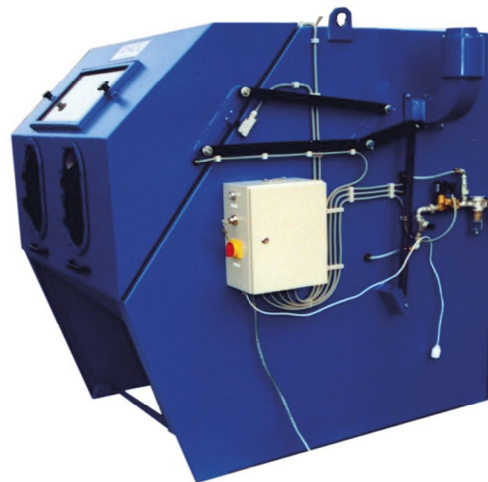
**OCZYSZCZARKI / ŚRUTOWNICE
PNEUMATYCZNE**

TECHNOLOGIA • PRODUKT • JAKOŚĆ



Obróbka strumieniowo-ścierna (śrutowanie) jest powszechnie stosowaną metodą mechanicznego czyszczenia powierzchni w przemyśle metalowym, odlewniczym, lotniczym, samochodowym, konstrukcyjnym, stoczniowym, kolejowym i wielu innych.

Pozwala na uzyskanie najwyższego stopnia czystości powierzchni oraz jej wymaganej chropowatości. Stosowana jest w produkcji jednostkowej oraz małoseryjnej. Celem obróbki jest przede wszystkim usunięcie wszelkich zanieczyszczeń typu: rdza, zendra, przypalenia, resztki starych powłok malarskich oraz nadanie materiałowi odpowiedniej struktury, zapewniającej doskonałą przyczepność powłokom ochronnym, wpływając tym samym na lepszą ochronę przed korozją.



Obróbka strumieniowo-ścierna w oczyszczarkach pneumatycznych bazuje na technice pneumatycznej (wyrzutowej), która polega na dynamicznym oddziaływaniu strumieniem ścierniwa (śrutu) z dużą energią kinetyczną na powierzchnię obrabianego przedmiotu. Strumień ścierniwa ścierniwa generowany jest przez ciśnieniowy aparat pneumatyczny lub przez iniektor wykorzystujący zjawisko iniekcji.

Oczyszczarki pneumatyczne mogą pracować w cyklu:

- automatycznym, gdy proces czyszczenia wykonywany jest przez manipulatory lub roboty zamontowane wewnątrz komory oczyszczarki
- ręcznym, gdy proces czyszczenia wykonywany jest przez operatora na zewnątrz komory oczyszczarki

Wposażenie oczyszczarek pneumatycznych typu OPC lub OPI:

- dwustopniowy system odpylania, emisja $< 2 \text{ mg/m}^3$ (cyklon, filtr patronowy lub workowy) z wentylatorem w specjalnej obudowie wygłuszającej z automatycznym system regeneracji impulsem sprężonego powietrza
- duży wziernik wykonany ze szkła hartowanego zabezpieczony od wewnątrz siatką ochroną
- możliwość zastosowania drzwi odchylnych, podnoszonych lub otworów bocznych
- uszczelnione zamocowane na stałe rękawice gumowe
- oświetlenie halogenowe wnętrza komory oczyszczarki (200 W)
- zamknięty obieg czyszczywa z możliwością szybkiej wymiany na inny rodzaj
- stół przesuwany, obrotowy lub wychylny z własnym napędem wg wymagań klienta
- możliwość zamontowania oddzielacza magnetycznego cząstek ferrytycznych znajdujących się w obiegu, szczególnie w przypadku zastosowania jako czyszczywa kulek szklanych, z tworzywa sztucznego czy korundu

Sterowanie pracą oczyszczarek pneumatycznych realizowane jest za pomocą elektronicznego systemu sterowania PLC.



Dysze czyszczące z węglików spiekanych



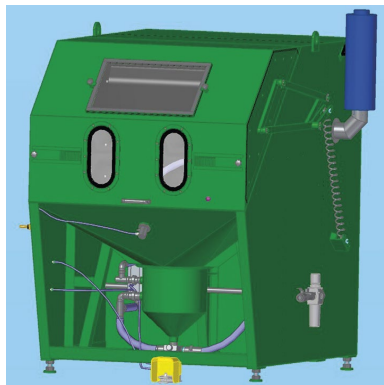
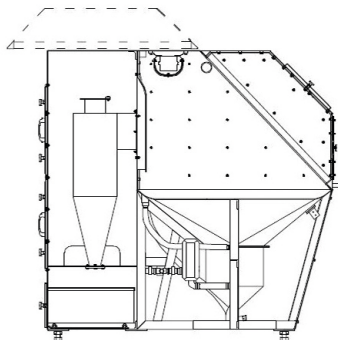
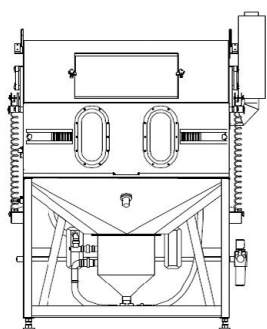
Rękawice gumowe



Pistolety z dyszą czyszczącą

OCZYSZCZARKI PNEUMATYCZNE CIŚNIENIOWE OPC

Oczyszczarki pneumatyczne ciśnieniowe typu OPC wyposażone są w zbiornik ciśnieniowy o różnej objętości (14 l ÷ 70 l) zamontowany bezpośrednio pod zsytem komory oczyszczarki. Obieg ścierniwa (np. śrutu) jest w układzie zamkniętym. Ścierniwo podawane jest ze zbiornika ciśnieniowego ze sprężonym powietrzem węzłem gumowym do dyszy czyszczącej, z której wyrzucane jest z dużą energią na powierzchnię obrabianego przedmiotu, następnie poprzez perforowany stół opada grawitacyjnie przez zsypanie do zbiornika ciśnieniowego aparatu pneumatycznego, gdzie generowany jest strumień ścierny.



Oczyszczarki pneumatyczne ciśnieniowe typu OPC wykonywane są w różnej wielkości w zależności od gabarytów czyszczonych detali oraz ich ciężaru. Są wyposażone w stoły różnej konstrukcji: stoły obrotowe o średnicy 300 mm ÷ 1000 mm, stoły rolkowe oraz inne.

Charakterystyka techniczna oczyszczarek OPC

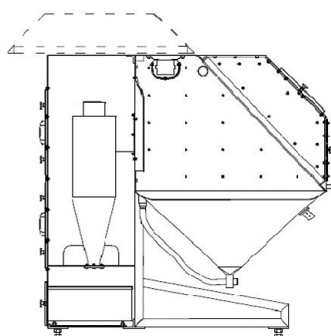
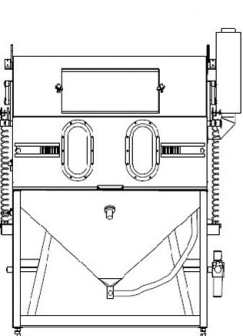
TYP		700	1000	1300
Średnica stołu roboczego	mm	700	1000	1300
Max wysokość detalu	mm	500	600	600

OCZYSZCZARKI PNEUMATYCZNE INŻEKTOROWE OPI

Oczyszczarki pneumatyczne inżektorowe typu OPI wyposażone są w inżektor zamontowany bezpośrednio pod zsytem komory oczyszczarki. Obieg ścierniwa (np. śrutu) jest w układzie zamkniętym.

Ścierniwo podawane jest z inżektora sprężonym powietrzem węzłem gumowym do dyszy czyszczącej, z której wyrzucane jest z dużą energią na powierzchnię obrabianego przedmiotu, następnie poprzez perforowany stół opada grawitacyjnie przez zsypanie do inżektora, gdzie generowany jest strumień ścierny.

Oczyszczarki pneumatyczne inżektorowe typu OPI wykonywane są w różnej wielkości w zależności od gabarytów czyszczonych detali oraz ich ciężaru, są wyposażone w stoły różnej konstrukcji: stoły obrotowe o średnicy $\varnothing$ 300 mm $\varnothing$ 1000 mm, stoły rolkowe oraz inne.



Charakterystyka techniczna oczyszczarek OPI

TYP		300	700	1000
Średnica stołu roboczego	mm	300	700	1000
Max wysokość detalu	mm	300	500	600

Produkowane przez **HARDMETAL** maszyny, urządzenia i kompletne linie produkcyjne przeznaczone są głównie dla przemysłu odlewniczego, motoryzacyjnego, szklarskiego, hutniczego, wydobywczego, ceramicznego, materiałów izolacyjnych, materiałów ogniotrwałych oraz wielu innych



Służymy doradztwem oraz pomocą techniczną stawiając do Państwa dyspozycji nasze wieloletnie doświadczenie

Oferujemy kompleksową realizację inwestycji „pod klucz” obejmującą:

- koncepcje realizowanych projektów
- założenia techniczno-ekonomiczne
- projekty branżowe, takie jak: instalacje wodne, sprężonego powietrza, gazowe oraz elektryczne
- fundamenty i prace budowlane
- maszyny i urządzenia
- hale przemysłowe oraz konstrukcje stalowe
- instalacje odpylające
- zasilanie i sterowanie elektryczne
- kompletację dostaw do realizowanej inwestycji
- montaż i uruchomienia realizowanych linii technologicznych
- wdrażanie produkcyjne

Efektom wieloletniej działalności firmy jest opracowanie własnych technologii i konstrukcji maszyn oraz urządzeń stanowiących „know-how”, w szczególności:

- maszyny i urządzenia do czyszczenia strumieniowego
- stacje przerobu mas formierskich
- mieszarki dynamiczne
- chłodziarki wibrofluidyzacyjne i lemieszowe
- suszarki fluidyzacyjne oraz wibrofluidyzacyjne
- maszyny formierskie prasująco-impulsowe
- automatyczne linie formierskie
- serwis oraz nadzór on-line urządzeń oraz linii produkcyjnych

Świadczymy również usługi: projektowe, inżynierskie, sterowania i automatyki, remontowe, obróbki mechanicznej, spawania konstrukcji stalowych, śrutowania, malowania oraz innych usług zgodnie z posiadanym parkiem maszynowym



Grupa IdeaPro Nowa Sól



HARDMETAL Sp. z o.o.

ul. Inżynierska 8

67-100 Nowa Sól

tel. +48 664 148 245

www.hardmetal.com.pl

